

# EzCiclo GR5302

## 可回收預浸料用熱熔型環 氧樹脂



上緯綠金能股份有限公司  
SWANCOR REGENER CO., LTD.

**EzCiclo GR5302** 為可回收預浸料用熱熔型環氧樹脂，配方中不含 Diuron 與揮發性成份，兼具環保與安全性。本產品主要使用回收改質樹脂製成，具有良好的含浸性與機械強度，適用於碳纖維與玻璃纖維預浸材料的製備。可應用於各式體育用品，如自行車、球拍、釣竿、球棒等；亦可廣泛用於工業領域，包括汽機車、航太、造船、3C 電子產品及建築補強等。本產品亦可搭配本公司 CleaVER 降解技術進行回收，實現複合材料的再利用。

### 產品規格：

項目	EzCiclo GR5302
外觀	米黃色膏狀物
黏度 (cps, @70°C)	28000-38000
玻璃轉化溫度*1(°C)	120-130
放熱量*2(J/g)	300-450
建議固化時間*3	150°C : 30 mins
回收成分比例 (%)	5-10
生質成分比例 (%)	20-25

\*1 Tg點乃以DSC測試完全固化後的樹脂所得結果，此資料會因樹脂固化的程度而有所不同。

\*2 放熱量測試方法：根據ISO11357-5。升溫速率10°C/min。

\*3 建議固化時間為實驗室測試結果，生產固化參數可依據制程、部件種類調整。

此產品說明書上之各項數據皆為準確及可靠的，但客戶在使用本產品前仍應先進行檢驗及測試，以確認本產品可符合客戶端之應用。上緯綠金能股份有限公司保留一切涉及智慧財產權等權利。

頁碼：1 / 4

文件編號：

發行日期：2024.04.30

上緯綠金能股份有限公司

540028 南投縣南投市工業南六路 11 號  
Tel: +886 49 225 5420 Fax: +886 49 225 1534  
[Regener@swancor.com](mailto:Regener@swancor.com)  
[www.swancor.com](http://www.swancor.com)

# EzCiclo GR5302

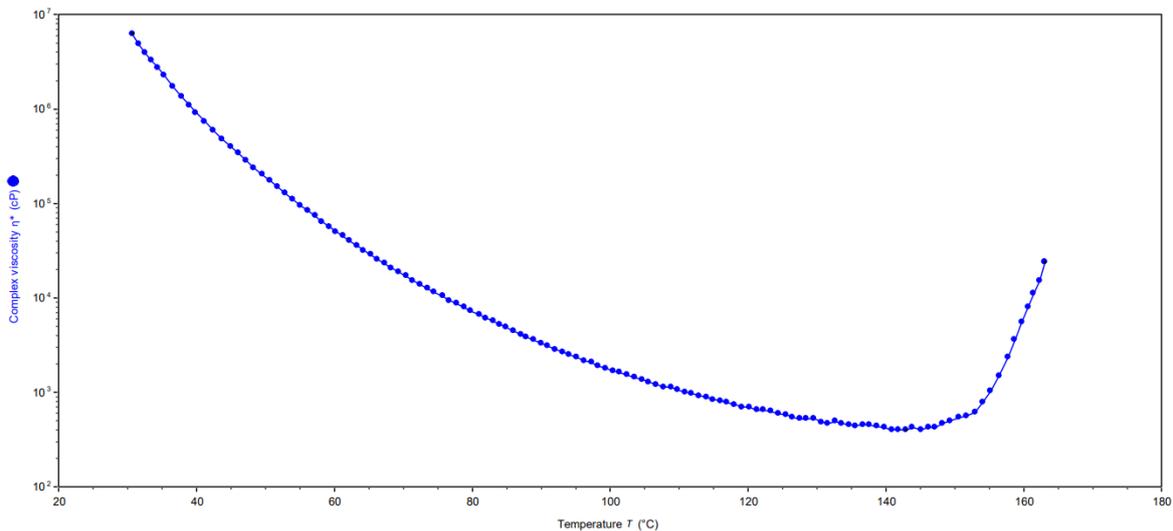
可回收預浸料用熱熔型環  
氧樹脂



上緯綠金能股份有限公司  
SWANCOR REGENER CO., LTD.

## 樹脂流變特性圖 (升溫速率:10°C/min)

EzCiclo GR5302	
最低黏度(cps)	428.53
溫度(°C)	147.20



## 塗布與含浸條件：

- 樹脂預熱溫度小於75°C，預熱時間小於2小時。
- 塗布溫度為65~75°C，視現場操作條件進行調整。
- 含浸時，滾壓輪溫度設定為 85~100°C，視現場操作條件進行調整。

## 成型條件：

- 固化工藝依客戶的加熱條件、產品形狀、模具導熱狀況有關。客戶在使用時可與我司聯繫，按照實際狀況推薦操作工藝。
- 一般在150°Cx30mins的條件下可完成固化。

此產品說明書上之各項數據皆為準確及可靠的，但客戶在使用本產品前仍應先進行檢驗及測試，以確認本產品可符合客戶端之應用。上緯綠金能股份有限公司保留一切涉及智慧財產權等權利。

頁碼：2 / 4

文件編號：

發行日期：2024.04.30

上緯綠金能股份有限公司

540028 南投縣南投市工業南六路 11 號  
Tel: +886 49 225 5420 Fax: +886 49 225 1534  
[Regener@swancor.com](mailto:Regener@swancor.com)  
[www.swancor.com](http://www.swancor.com)

# EzCiclo GR5302

## 可回收預浸料用熱熔型環 氧樹脂



上緯綠金能股份有限公司  
SWANCOR REGENER CO., LTD.

### 使用需知：

- 樹脂到貨後，建議冷藏保存(0°C以下)，與穩定有一定關係。並於每次使用前評估使用量，置於烘箱中加熱過的樹脂不能重複使用，否則會影響預浸料品質。
- 樹脂使用時的熔解溫度與傳熱快慢、厚度有關，必須根據實際狀況做些許調整，但烘烤溫度不可過高(< 80°C)，以免樹脂過度反應，影響預浸料品質。
- 以上物理性質皆為完全硬化後所測得資料，但可能會因客戶所使用的硬化條件不同，進而造成固化程度的差異而有所不同。

### 保存期限：

23 °C條件下21天 / 0 °C條件下3個月 / -18°C條件下6個月

### 包裝：

- EzCiclo GR5302 熱熔型預浸料樹脂：4KG/ PE袋
- EzCiclo GR5302 熱熔型預浸料樹脂：20 KG/箱

### 儲存：

- EzCiclo GR5302為一液型配方，在正常狀況下樹脂會自行反應，為了延長可使用時間，請將樹脂置於低溫環境下儲藏，遠離氧化劑及強酸鹼物質，並避免吸濕。
- 預浸料內含的樹脂即便在低溫下(0°C)也會維持超慢的反應，所以產品必須儲存在低溫的條件下以延長可使用時間。

此產品說明書上之各項數據皆為準確及可靠的，但客戶在使用本產品前仍應先進行檢驗及測試，以確認本產品可符合客戶端之應用。上緯綠金能股份有限公司保留一切涉及智慧財產權等權利。

頁碼：3 / 4

文件編號：

發行日期：2024.04.30

上緯綠金能股份有限公司

540028 南投縣南投市工業南六路 11 號  
Tel: +886 49 225 5420 Fax: +886 49 225 1534  
[Regener@swancor.com](mailto:Regener@swancor.com)  
[www.swancor.com](http://www.swancor.com)

# EzCiclo GR5302

## 可回收預浸料用熱熔型環 氧樹脂



上緯綠金能股份有限公司  
SWANCOR REGENER CO., LTD.

- 當產品從低溫的環境下取出時，必須等其與外界溫度平衡後才可打開密封的包裝袋，否則水氣將凝結在產品表面。

### 注意事項：

- 使用產品之前，請先閱讀物質安全資料表。操作人員使用前必須配帶防護手套，避免直接接觸人員皮膚，且可避免雙手上不潔物質（汗水、髒汗等）對預浸料的表面污染。
- 如不慎濺及皮膚其他部位，請先用面紙清除擦掉膠料，然後再用溫水與清潔劑清潔皮膚表層直到乾淨為止，並使用護手膏或乳液來保養清潔後的表層皮膚，若仍感到不適，請緊急送醫救治。

此產品說明書上之各項數據皆為準確及可靠的，但客戶在使用本產品前仍應先進行檢驗及測試，以確認本產品可符合客戶端之應用。上緯綠金能股份有限公司保留一切涉及智慧財產權等權利。

頁碼：4 / 4

文件編號：

發行日期：2024.04.30

上緯綠金能股份有限公司

540028 南投縣南投市工業南六路 11 號  
Tel: +886 49 225 5420 Fax: +886 49 225 1534  
[Regener@swancor.com](mailto:Regener@swancor.com)  
[www.swancor.com](http://www.swancor.com)